

附件 4

运城职业技术大学机械设计制造及 自动化专业技能考察方案

根据国家关于“高职（专科）毕业生及在校生（含高校新生）应征入伍，退役后完成高职（专科）学业的前提下，可免于文化课考试入读普通本科”的相关规定，确保入学考生质量，经智能制造与数智矿山学院研究，制定专业职业技能工作考察方案。

一、考核目的

通过专业职业技能考察，提升免于文化课考试考生的专业技能水平，督促学生进行专业技能训练，确保其入学后能快速适应本科学习环境，为今后实践活动、顶岗实习等活动的开展打下坚实基础。

二、组织与安排

1. 考核对象：符合免于文化课考试的机械设计制造及自动化专业 2022 级考生
2. 组织形式：教务处安排下由智能学院统一组织进行考核
3. 时间安排：根据教务处文件确定

三、考核工作领导小组及分工

组长：院长全面主持考核工作

副组长：教研室主任制定考核方案，审核考生资格，组织具体考核

成员：机械制造教研室高级职称教师 3-5 名，负责考核测试的具体实施过程。

四、考核方式

实操考试为主，理论考试为辅。

五、考核要求

1. 考试按照本专业下发的考核内容进行考核，满分为 100 分；
2. 考核过程中，考生有《国家教育考试违规处理办法》文件中规定的作弊行为的，取消考生入学资格。

六、考核标准

（一）考试科目

基于钳工技能在装备制造类专业中所起的基础和支撑作用，故以钳工作为考试工种。考试时，考生抽取考试图纸，识读后根据图纸技术要求，完成零件加工操作考试。

（二）考试方法与分值比例

1. 考试时间：60 分钟；
2. 考试组织：考试采用现场实际操作形式，考生为一人一工位；
3. 分值比例：安全文明生产约占 30%，基本操作技能约占 70%；
4. 评分方法：考评员根据考生表现，在考生评分标准上现场评分；考生在考试过程中违反安全文明生产要求且拒不改正者，根据现场考评人员确认，取消该考生考试资格，该考生将不予录取，并由考生现场确认后离开考场。

（三）考试条件及其材料要求

1. 考试设备及毛坯材料

- （1）设备：钳工工作台、台式虎钳；

(2) 工具：划线平台、铁刷子、清洁用棉纱、划针、手锤、手锯、锉刀、刀口尺、直角尺、划线高度尺、游标卡尺、千分尺、万能角度尺等；

(3) 毛坯材料：Q235 钢板，厚度 6mm。

2. 考试技能要求

(1) 具备划线、锯削、锉削的基本能力，并遵守安全文明生产的操作规范；

(2) 正确使用常用钳工工具与游标卡尺、千分尺、钢直尺、角度尺、直角尺等常用量具；

(3) 正确识读零件图，了解钳工加工技术规范要求；

(4) 能按图纸及工艺要求，合理安排加工步骤，完成单个零件加工。

3. 考试安全文明生产要求

(1) 服从监考教师安排，遵守考场秩序；

(2) 操作时穿好工作服，袖口需扎紧，戴工作帽，正确执行安全技术规范，避免发生安全事故；

(3) 加工步骤设计合理、加工工具选择正确；

(4) 正确使用量具测量工件，工具、量具摆放整齐；

(5) 加工结束后应将所有用过的物品擦拭干净，摆放整齐，将台虎钳钳口调整到开口最小位置。

(四) 主要考核内容与分值分配：

序号	考核项目	配分	考核主要内容
1	安全文明生产	30	(1) 正确执行国家有关安全技术操作规程。(5分) (2) 正确执行企业有关文明生产规定。(5分) (违反安全文明生产要求, 根据现场考评人员记录, 考生现场确认, 可以一票否决。) (3) 遵守实习场地及设备使用规则。(10分) (4) 爱护设施设备及工量具。(5分) (5) 测试结束后工位的整理与卫生, 工量具摆放整齐。(5分)
2	基本操作技能	70	(1) 正确使用划线工具。(20分) (2) 用直尺、角度尺等测量零部件的尺寸。(10分) (3) 制作工艺正确。(20分) (4) 操作规范。(20分)

操作技能样题:

